

Experto Universitario en Lean Six Sigma Black Belt

Información General

Fecha de inicio: 07/07/2026

Frecuencia: Semanal

Carga horaria por clase: 90 min

Presentación

Creada originalmente por Motorola como un medio para reducir fallas en la fabricación de componentes electrónicos, "Six Sigma" se difundió rápidamente entre las grandes corporaciones por su capacidad para producir resultados eficaces y medibles en términos de dinero. Es esencialmente una metodología estructurada y focalizada, basada en el liderazgo de la gerencia, que combina herramientas estadísticas con un enfoque disciplinado de resolución de problemas. Es aplicable tanto a organizaciones de manufactura como de servicios.

Objetivos Generales

Descubrir qué es Six Sigma, de manera precisa, práctica y exhaustiva. Descubrir las claves para asegurar el éxito de un despliegue integral Six Sigma. Comprender en profundidad las cinco fases de la metodología DMAIC, a través de un caso práctico. Conocer las consideraciones económicas a tener en cuenta a la hora de implantar Six Sigma.

Objetivos Específicos

- Difundir la metodología Six Sigma en sus equipos de trabajos que incidirá en la mejora del clima laboral al incrementar el servicio de la relación cliente proveedor interno.
- Optimizar los recursos materiales, financieros y humanos al minimizar el nivel de errores y variación de los diferentes procesos.
- Saber que habilidad, actitudes y aptitudes debe tener su equipo de trabajo que incorpore, a sus procesos, la metodología Six Sigma.
- Comenzar a mejorar la calidad de sus productos y/o servicios.
- Monitoreo y reporte de los avances del equipo.
- Administración de las actividades del equipo de acuerdo con el cronograma del proyecto.
- Liderazgo de la aplicación de las herramientas Six Sigma para la mejora de procesos.
- Establecimiento de la estrategia Six Sigma del equipo (Green Belts a cargo).

Destinatarios

- Gerentes, empresarios de las PyMES y profesionales de la gestión de la calidad que deseen aumentar su capacitación para liderar proyectos de mejora. Todas aquellas personas interesadas en conocer la técnica Six Sigma aplicada a la mejora continua.

Plan de Estudios

Módulo 1: Etapas Definir y Medir

- Etapa Definir - Introducción
- Etapa Definir - Entregables
- Etapa Medir - Plan de medición y tipo de datos
- Etapa Medir - Análisis del sistema de medición y habilidad

Módulo 2: Etapas Medir y Analizar

- Etapa Medir - Representación, datos y estadísticas
- Etapa Analizar - Introducción y Minitab
- Etapa Analizar - Comparaciones
- Etapa Analizar - Relaciones

Módulo 3: Etapas Analizar y Mejorar

- Etapa Analizar - Pruebas de relación
- Etapa Analizar - Pruebas de relación y matriz causa-efecto
- Etapa mejorar - Introducción y técnicas de mejora
- Etapa Mejorar - Herramientas LEAN

Módulo 4: Etapas Mejorar- Controlar

- Etapa Mejorar - DOE y Autocorrelación
- Etapa Mejorar - Gestión del cambio
- Etapa Mejorar - Liderazgo y agilidad
- Etapa Controlar - Plan de control

Módulo 5: Complemento Black Belt

- Unidad 1
- Unidad 2
- Unidad 3
- Unidad 4
- Evaluación Final Integradora
- Recuperatorio de Evaluación Final Integradora